



Poitou-Charentes

Meuble Célio choisit un centre d'usinage reconditionné par Ferwood

Le fabricant de meubles, spécialiste de la chambre pour adultes et de "L'armoire dressing", restructure son atelier de fabrication de La Chapelle-Saint-Laurent, dans les Deux-Sèvres. Parmi ses investissements, Célio opte pour un centre d'usinage, de perçage et de placage de chants en forme, reconditionné et installé par la société italienne Ferwood.

Les panneaux sont débités avec une légère surcote.

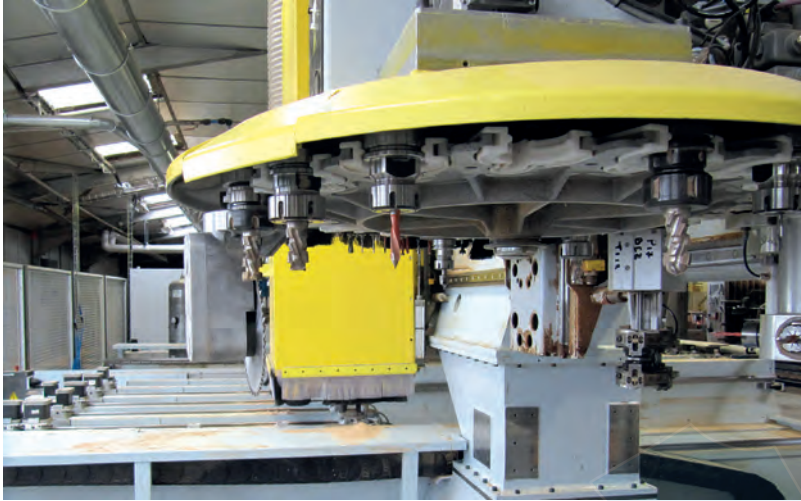


La machine IMA en cours d'installation comporte de nombreux magasins de chants à plaquer.

L'entreprise de fabrication de meubles traditionnels créée en 1952 par Claude Liault s'est rapidement développée dans la région Poitou-Charentes ; dès 1990, Alain Liault, président à la suite de son père aux destinées de Meuble Célio, a orienté la production vers l'aménagement de chambres pour adultes et développé son produit phare : L'armoire dressing. Cette spécialité a contribué au renouveau de l'entreprise. Elle représente actuellement 50% de son activité, le reste étant assuré par la fabrication de chambres, lits, chevets, commodes et autres meubles. Avec ses 200 collaborateurs, la société a réalisé en 2013 un chiffre d'affaires de 25 millions d'euros, dont 10% exportés vers l'Europe et vers quelques destinations plus lointaines.

Actuellement, l'atelier de fabrication est en pleine restructuration et, parmi les





La machine reconditionnée dispose de 2 magasins (2 x 18 outils) interchangeables automatiquement.

investissements en cours de réalisation, Meuble Célio a choisi une machine d'occasion Homag, entièrement révisée et installée par les techniciens de Ferwood.

Des meubles garantis 5 ans

L'entreprise confie la distribution de ses produits aux réseaux traditionnels de magasins spécialistes. Elle mise

sur la réputation de robustesse de ses meubles, sur l'attractivité de ses gammes, renouvelées tous les trois ou quatre ans, sur la réactivité de son process de fabrication/livraison. "Nos meubles sont garantis 5 ans", souligne Pascal Fouchez, directeur de production, "ils sont livrés et assemblés par les techniciens de nos revendeurs. Leur conception permet de

✓ ZOOM

Ferwood : une seconde vie pour des machines complexes

L'entreprise familiale Ferwood, née en 1974 à Pollenzo, près de Turin, achète des machines d'occasion récentes destinées à la transformation industrielle des panneaux à base de bois. Elle entretient d'étroites relations avec les principaux constructeurs de ces matériels. Après l'acquisition d'un centre d'usinage, Ferwood le transporte dans ses ateliers où il subit en premier lieu un nettoyage de fond ; chacun de ses organes, mécanique, électrique, numérique, fait ensuite l'objet de tests complets, et, le cas échéant, de réparation, d'échange, ou de mise à jour. La machine reconditionnée et contrôlée peut alors intégrer le stock. Elle pourra ultérieurement recevoir les adaptations requises par son acquéreur, puis sera exposée dans le showroom, en condition de travail, pour une réception définitive avant sa livraison et la remise des documents techniques, comme pour une machine neuve. Ferwood assure alors la mise en route du matériel, la formation des opérateurs, la garantie, et le service après-vente par un technicien multimarques et multilingue. Avec 70 salariés, l'entreprise rénove 700 machines par an, dont 90% sont vendues hors d'Italie, sur tous les continents.

nombreux démontages et remontages rapides". Les gammes des chambres pour adultes se déclinent à souhait : nature



Les machines reconditionnées chez Ferwood sont exposées en situation d'usinage.

(Crédit photo : Ferwood)



des revêtements, palette de couleurs, configuration des rangements, meubles de compléments assortis au style de la literie tels que : chevet, commode, bureau, coiffeuse, meuble TV escamotable, par exemple, sont personnalisables. Les aménagements des armoires et dressings offrent des solutions de rangement, des accessoires fonctionnels, des miroirs coulissants et orientables, des éclairages intégrés ; les ensembles peuvent être ajustés à des dimensions sur mesures. Les transports, assurés en grande partie par les camions de l'entreprise, sont organisés en tournées régulières afin de réduire les délais de livraison dans les magasins : après la commande, quelques jours suffisent pour recevoir les meubles des gammes tenues en stock à l'usine. Les collections produites sur mesures et qui permettent un grand choix d'options, pour leur part, sont livrées après un délai de fabrication de 5 à 6 semaines.

Améliorer la réactivité

"Les panneaux agglomérés mélaminés, d'origine française et européenne, sont débités avec une surcote", explique Pascal

Fouchez, "nous installons actuellement un centre d'usinage IMA à commande numérique pour automatiser le calibrage et le placage des chants". La machine choisit parmi les nombreux magasins dont elle est équipée, les chants requis pour chaque fabrication, les applique et les découpe. Les panneaux sont transférés directement vers une unité de perçage au défilé, puis certains éléments préparés en format double – afin de réduire les temps d'empilage, de transfert et de perçage – sont dédoublés au format définitif ; les chants à vif obtenus lors de cette opération sont plaqués à la suite. Pour réaliser certains usinages supplémentaires, Meubles Célio a récemment investi dans un centre Homag à grande capacité d'usinage-défonçage-perçage et placage de chants en forme, reconditionné par Ferwood, qui complète le parc de machines et améliore la flexibilité de la production. Les pièces terminées sont entreposées en attendant de suivre le cheminement qui les mènera à l'étape suivante.

"Dans l'atelier de montage, le travail se fait par îlots" précise Pascal Fouchez. Les

opérations d'insertion, de pose des quincailleries, de collages d'accessoires, sont groupées en lignes ou en postes selon les gammes. Les meubles sont contrôlés puis emballés et étiquetés (pour limiter le poids lors des manutentions et livraisons, chaque meuble est emballé en plusieurs colis, par exemple 5 à 6 colis pour une armoire), avant d'être orientés vers le local de mise en stock. Pour donner à ses clients une assurance totale de qualité, l'entreprise prélève de manière aléatoire des meubles finis et les contrôle intégralement lors d'un assemblage d'essai. Les observations collectées au cours de ces tests de montage-démontage contribuent à l'amélioration permanente des produits et du process.

Pascal Fouchez ajoute : "Nous préparons actuellement notre participation à la troisième édition du salon Esprit Meuble, qui se tiendra à la porte de Versailles à Paris, ou nous présenterons de nouvelles collections, des innovations qui nous permettront d'accéder à de nouveaux marchés".

Vue aérienne
de l'usine Célio.

De notre correspondant
Philippe Blin



(Crédit photo : Célio)